

En este catálogo presentamos una información de nuestras máquinas especiales con control numérico.

Encontrarán tres líneas de producto perfectamente definidas:

- > Taladros y roscadoras de columna prismática con avance de trabajo por CNC, Serie TNC.
- > Taladros y roscadoras para el mecanizado de piezas de gran longitud, tubos, perfiles, estructuras, etc. Series BTSER-X y AT-S.
- > Taladros especiales hechos a medida de las necesidades concretas de cada cliente, en función de un estudio previo de las mismas.



In this catalogue we present a information of our special machines with numeric control.

You will find three product lines perfectly defined:

- > Prismatic column drilling and tapping machines with working feed by CNC, TNC serie.*
- > Drilling and tapping machines to machine very long parts, pipes, profiles, beams, etc. BTSER-X and AT-S series.*
- > Special drilling machines manufactured according to the specific needs of each customer following to a previous study of these.*



TNC.70-CM



XY-1400x360



TNC.45-VE-XY

SERIE TNC

- > GAMA STANDARD: TNC.30 TNC.35 TNC.45 TNC.60 TNC.70
- > GAMA CON DIVISOR CNC: TNC DV
- > GAMA CON MESAS DE COORDENADAS CNC: TNC XY

TNC SERIE

- > STANDARD RANGE: TNC.30, TNC.35, TNC.45, TNC.60, TNC.70.
- > RANGE WITH INDEXING CNC TABLE: TNC DV.
- > RANGE WITH CNC CROSS TABLES: TNC XY



TNC.70-DV-EXC

TALADROS DE COLUMNA PRISMÁTICA

- > Máquinas con avance de trabajo automático programado por CNC.
- > El cabezal principal de la máquina se desplaza sobre la columna prismática (sin salida de caña).
- > Control numérico con software de programación específico para cada aplicación.
- > Ciclos Standard: Taladrado, Taladrado de intermitencias, Taladrado de Tubos, Roscado, Roscado rígido, Taladrado/roscado con broca macho.
- > Opcionalmente, el motor de corte puede ser un servomotor.

PRISMATIC COLUMN DRILLING MACHINES

- > Machines with automatic working feed programmed by CNC.
- > The main headstock of the machine moves on the prismatic column (without runout of the main spindle).
- > Numeric control with specific programming software for each application.
- > Standard cycles: Drilling, Peak Drilling Cycle, Pipe Drilling Cycle, Tapping, Rigid Tapping, Drilling tapping with drillTap tool..
- > Optionally, the main motor could be a servomotor.



TNC.70-EXC



BTSER.35X-CNSE



MAQUINAS PARA EL MECANIZADO DE PIEZAS DE GRAN LONGITUD
MACHINES TO MACHINE VERY LONG PARTS

SERIE BTSE.X – TALADROS DE BANCADA FIJA CON DESPLAZAMIENTO LONGITUDINAL CNC (columna redonda).

SERIE BTBV.X-Y – TALADROS DE BANCADA FIJA CON DESPLAZAMIENTO LONGITUDINAL Y TRANSVERSAL CNC (columna prismática).

- > Aplicación: Máquina diseñada para el taladrado de piezas pesadas de gran longitud y con múltiples agujeros.
- > Desplazamiento de la unidad: Por husillo a bolas (hasta 6 metros). Por cremallera (más de 6 metros).
- > Capacidad de taladrado: desde 25 hasta 70 mm.
- > Desplazamiento de la unidad sincronizada con el husillo de trabajo.
- > Máquinas compatibles con cualquier máquina fabricada por ERLO (BTSE, BTCE, V, TNC, etc).

BTSE.X SERIE – FIXED BENCH TYPE DRILLING MACHINE WITH CNC LONGITUDINAL DISPLACEMENT (Round Column).

BTBV.X-Y SERIE – FIXED BENCH TYPE DRILLING MACHINE WITH CNC LONGITUDINAL AND TRANSVERSAL DISPLACEMENT (Prismatic Column).

- > Application: Machine designed to drill very long-heavy parts with many holes.
- > Displacement of the unit: by spindle by ball screw (up to 6 meters) by pinion rack (more that 6 meters).
- > Drilling capacity: since 25 up to 70 mm.
- > Displacement of the unit synchronized with working spindle.
- > Machines compatibles with any machine manufactured by ERLO (BTSE, BTCE, V, TNC, etc).

SERIE AT – TALADROS CON SISTEMA DE ALIMENTACION DE TUBOS

- > Aplicación: Máquina diseñada para el taladrado de piezas ligeras de gran longitud y con múltiples agujeros.
- > Desplazamiento automático del tubo por CNC.
- > Alimentador de tubo compuesto de sistema de amarre de tubo para su desplazamiento y bloqueo del tubo en el punto de trabajo.
- > Sincronizado con el husillo de trabajo.
- > Capacidad de taladrado: desde 25 hasta 40 mm.
- > Máquinas compatibles con cualquier máquina fabricada por ERLO (BTSE, BTCE, V, etc).

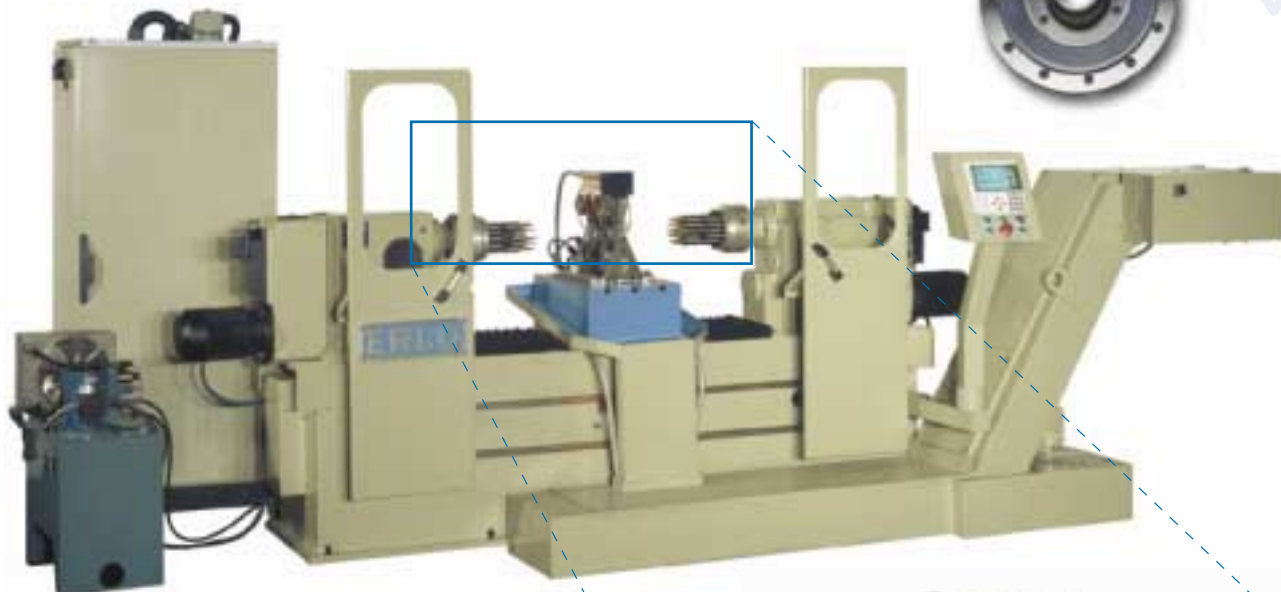
AT SERIE – DRILLING MACHINE WITH PIPE FEEDER SYSTEM

- > Application: Machine designed to drill very long light parts with many holes.
- > Automatic displacement of the pipe by CNC.
- > Pipe feeder composed by a pipe holding system for its displacement and locking of the pipe in the working point.
- > Displacement of the pipe synchronized with working spindle.
- > Drilling capacity since 25 till 40 mm.
- > Machines compatibles with any machine manufactured by ERLO (BTSE, BTCE, V, etc).



AT-S25-HDB

BTNC.45-2H



MAQUINAS ESPECIALES A MEDIDA

- > Máquinas especiales diseñadas en función de las necesidades del cliente.
- > Unidades con desplazamiento automático de trabajo por CNC.
- > Para operaciones de taladrado, roscado, avellanado, lamado y fresados frontales.
- > Unidades de alimentación automática de piezas.
- > Mecanizado simultáneo de ambas caras de la pieza.
- > Avances y velocidades de trabajo por CNC.



SPECIAL MACHINES FINISH TO SIZE

- > *Special machines designed according to the specific needs of each customer.*
- > *Units with automatic CNC working feed.*
- > *For drilling, tapping, countersinking, lamming and frontal milling operations.*
- > *Units of automatic part feed.*
- > *Simultaneous machining of both sides of the part.*
- > *CNC speeds and working feeds.*

BHNC.2H-2449



CONSTRUCCIONES MECANICAS ERLO S.A.



P.O. Box 19
20720 Azkoitia (Gipuzkoa) Spain
Tel: (+34) 943 85 18 58
Fax: (+34) 943 85 71 28
E-mail: erlo@erlo.com
<http://www.erlo.com>

